



**Ośrodek Badań i Certyfikacji  
SIMPTESTCERT Sp. z o.o.  
Zakład Certyfikacji**

**40-045 KATOWICE ul. Astrów 10**  
tel: +48 32 2519595, +48 32 2510112  
e-mail: [simptestcert@simptest.com.pl](mailto:simptestcert@simptest.com.pl) [www.simptest.com.pl](http://www.simptest.com.pl)



AC 009

**Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych  
Nr 009-UWB-061**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

***Zgrzewane siatki do zbrojenia betonu ze stali gatunku B500A przeznaczone do zbrojenia betonu***

(zasadnicze charakterystyki wyrobu podane zostały na rewersie niniejszego certyfikatu)

objętego Polską Normą wyrobu

***PN-H-93247-2:2008***

wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:

**MATSERWIS Sp. z o.o.  
ul. Fabryczna 10  
41-260 SŁAWKÓW**

i produkowanego w zakładzie produkcyjnym:

**MATSERWIS Sp. z o.o.  
ul. Fabryczna 10  
41-260 SŁAWKÓW**

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia wynikające z krajowego systemu 1+ dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie są stosowane, oraz że:

**producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.**

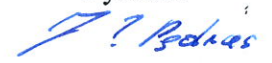
Niniejszy certyfikat został wydany na podstawie certyfikatu nr 04/2016 z dnia 31 maja 2016r pozostaje ważny, dopóki zastosowana Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.

Dyrektor ds. Certyfikacji

  
mgr inż. Wojciech Szucio



Dyrektor

  
mgr inż. Jacek Pędras

Katowice, dnia 24 czerwca 2019 r.



## Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe																																																																																																	
Skład chemiczny oraz równoważnik węgla $C_{eq}$ % - analiza wytopowa	$C \leq 0,18$ (0,20)* $P \leq 0,050$ (0,055)* $S \leq 0,050$ (0,055)*	$Cu \leq 0,60$ (0,65)* $N \leq 0,012$ (0,013)* $C_{eq} \leq 0,50$ (0,52)*																																																																																																
Granica plastyczności $R_e$ , MPa	$\geq 500$																																																																																																	
Stosunek $R_m/R_e$	$\geq 1,05$ Dla wyrobów o średnicy nominalnej mniejszej niż 6,0 mm dopuszcza się $R_m/R_e$ min. 1,03																																																																																																	
Wydlużenie całkowite przy maksymalnej sile $A_{gt}$ , %	$\geq 2,5$ Dla wyrobów o średnicy nominalnej mniejszej niż 6,0 mm dopuszcza się $A_{gt}$ min. 2,0%																																																																																																	
Wytrzymałość na zmęczenie	przy $\sigma_{max} = 300$ MPa i amplitudzie 160 MPa Wyrób uważa się za zgodny, jeżeli trzy z pięciu próbek wytrzymują $\geq 2 \cdot 10^6$ cykli (2000000 cykli), dwie zaś $1,2 \times 10^6$ cykli (1200000 cykli)																																																																																																	
Wymiary, masy i tolerancje Kg/m	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Długość / Szerokość</th> <th rowspan="2">Typ</th> <th rowspan="2">Rozstaw drutów <math>P_L \times P_B</math></th> <th rowspan="2">Średnica drutów <math>d_i/d_b</math></th> <th colspan="2">Masa</th> </tr> <tr> <th>Calej siatki</th> <th>1m2</th> </tr> <tr> <th>m</th> <th>-</th> <th>mm</th> <th>mm</th> <th>kg</th> <th>kg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5,0 x 2,15</td> <td>S131</td> <td>150x150</td> <td>5,0/5,0</td> <td>22,5</td> <td>2,09</td> </tr> <tr> <td>6,0 x 2,15</td> <td>S141</td> <td>200x200</td> <td rowspan="2">6,0/6,0</td> <td>29,0</td> <td>2,25</td> </tr> <tr> <td>5,0 x 2,15</td> <td>S188</td> <td>150x150</td> <td>32,4</td> <td>3,01</td> </tr> <tr> <td>6,0 x 2,15</td> <td>S196</td> <td>100x100</td> <td>5,0/5,0</td> <td>39,9</td> <td>3,09</td> </tr> <tr> <td>6,0 x 2,15</td> <td>S251</td> <td>200x200</td> <td>8,0/8,0</td> <td>51,5</td> <td>3,99</td> </tr> <tr> <td>5,0 x 2,15</td> <td>S257</td> <td>150x150</td> <td>7,0/7,0</td> <td>44,2</td> <td>4,11</td> </tr> <tr> <td>6,0 x 2,15</td> <td>S283</td> <td>100x100</td> <td>6,0/6,0</td> <td>57,5</td> <td>4,45</td> </tr> <tr> <td>5,0 x 2,15</td> <td>S335</td> <td>150x150</td> <td>8,0/8,0</td> <td>57,8</td> <td>5,37</td> </tr> <tr> <td>5,0 x 2,15</td> <td>S392</td> <td>200x200</td> <td>10,0/10,0</td> <td>80,5</td> <td>7,48</td> </tr> <tr> <td>6,0 x 2,15</td> <td>S503</td> <td>100x100</td> <td>8,0/8,0</td> <td>102,2</td> <td>7,92</td> </tr> <tr> <td>5,0 x 2,15</td> <td>S525</td> <td>150x150</td> <td>10,0/10,0</td> <td>90,1</td> <td>8,38</td> </tr> <tr> <td>6,0 x 2,15</td> <td>S565</td> <td>200x200</td> <td rowspan="2">12,0/12,0</td> <td>115,9</td> <td>8,98</td> </tr> <tr> <td>5,0 x 2,15</td> <td>S755</td> <td>150x150</td> <td>129,6</td> <td>12,05</td> </tr> <tr> <td>5,0 x 2,15</td> <td>S785</td> <td>100x100</td> <td>10,0/10,0</td> <td>132,9</td> <td>12,36</td> </tr> </tbody> </table> <p>- masa 1 m<sup>2</sup> siatki: 4,0 mm – 7,5 mm tolerancja masy <math>\pm 6\%</math>  8,0 mm – 16,0 mm tolerancja masy <math>\pm 4,5\%</math>  - długość i szerokość siatki: <math>\pm 25</math> mm lub <math>\pm 0,5\%</math> zależnie od tego, która wartość jest większa  - różnica długości przekątnych: 50 mm  - rozstaw prętów: <math>\pm 15</math> mm lub <math>\pm 7,5\%</math> zależnie od tego, która wartość jest większa</p>		Długość / Szerokość	Typ	Rozstaw drutów $P_L \times P_B$	Średnica drutów $d_i/d_b$	Masa		Calej siatki	1m2	m	-	mm	mm	kg	kg	5,0 x 2,15	S131	150x150	5,0/5,0	22,5	2,09	6,0 x 2,15	S141	200x200	6,0/6,0	29,0	2,25	5,0 x 2,15	S188	150x150	32,4	3,01	6,0 x 2,15	S196	100x100	5,0/5,0	39,9	3,09	6,0 x 2,15	S251	200x200	8,0/8,0	51,5	3,99	5,0 x 2,15	S257	150x150	7,0/7,0	44,2	4,11	6,0 x 2,15	S283	100x100	6,0/6,0	57,5	4,45	5,0 x 2,15	S335	150x150	8,0/8,0	57,8	5,37	5,0 x 2,15	S392	200x200	10,0/10,0	80,5	7,48	6,0 x 2,15	S503	100x100	8,0/8,0	102,2	7,92	5,0 x 2,15	S525	150x150	10,0/10,0	90,1	8,38	6,0 x 2,15	S565	200x200	12,0/12,0	115,9	8,98	5,0 x 2,15	S755	150x150	129,6	12,05	5,0 x 2,15	S785	100x100	10,0/10,0	132,9	12,36
Długość / Szerokość	Typ	Rozstaw drutów $P_L \times P_B$					Średnica drutów $d_i/d_b$	Masa																																																																																										
			Calej siatki	1m2																																																																																														
m	-	mm	mm	kg	kg																																																																																													
5,0 x 2,15	S131	150x150	5,0/5,0	22,5	2,09																																																																																													
6,0 x 2,15	S141	200x200	6,0/6,0	29,0	2,25																																																																																													
5,0 x 2,15	S188	150x150		32,4	3,01																																																																																													
6,0 x 2,15	S196	100x100	5,0/5,0	39,9	3,09																																																																																													
6,0 x 2,15	S251	200x200	8,0/8,0	51,5	3,99																																																																																													
5,0 x 2,15	S257	150x150	7,0/7,0	44,2	4,11																																																																																													
6,0 x 2,15	S283	100x100	6,0/6,0	57,5	4,45																																																																																													
5,0 x 2,15	S335	150x150	8,0/8,0	57,8	5,37																																																																																													
5,0 x 2,15	S392	200x200	10,0/10,0	80,5	7,48																																																																																													
6,0 x 2,15	S503	100x100	8,0/8,0	102,2	7,92																																																																																													
5,0 x 2,15	S525	150x150	10,0/10,0	90,1	8,38																																																																																													
6,0 x 2,15	S565	200x200	12,0/12,0	115,9	8,98																																																																																													
5,0 x 2,15	S755	150x150		129,6	12,05																																																																																													
5,0 x 2,15	S785	100x100	10,0/10,0	132,9	12,36																																																																																													
Odporność na zginanie w miejscu połączenia prętów o kąt $\alpha = 90^\circ$ na trzpieniu o średnicy $D = 5 \cdot d_g$	Brak pęknięć i rys w połączeniu																																																																																																	
Minimalna siła ścinająca złącze kN	5,0 mm – 2,45 6,0 mm – 3,53 7,0 mm – 4,81 8,0 mm – 6,28 9,0 mm – 7,95 10,0 mm – 9,81 11,0 mm – 11,87 12,0 mm – 14,12	5,5 mm – 2,97 6,5 mm – 4,15 7,5 mm – 5,52 8,5 mm – 7,08 9,5 mm – 8,86 10,5 mm – 10,82 11,5 mm – 12,87																																																																																																

Katowice, 24 czerwca 2019r.

